

## DAFTAR RUJUKAN

- Barnes, Ralph M. 1980. *Motion and Time Study : Design and Measurement of Work*. New York. John Willey and Sons.
- <http://www.jmcglobalmostworkmeasurementsystem.com>.2006.
- Kusmindari, Desi., Ch, dkk 2018. Pedoman Penulisan Usulan Penelitian Dan Skripsi, Penerbit Program Studi Teknik Industri.
- Lesmono, ipong. 2013. “*Aplikasi Metode MOST (Maynard Operation Sequence Technique) Untuk Menentukan Waktu Baku Kerja Dalam Upaya Meningkatkan Jumlah Produksi*”. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Sains Dan Teknologi Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Pekanbaru.
- Myers, D.G. 1999. *Social Psychology, 5<sup>th</sup> ed.* New York: Mc Grew-Hill Companies, Inc.
- Niebel, B.W. 2003. “*Niebel’s Methods, Standarts and Work Desain*” *Twelfth Edition, Industrial Engineering The Pemsylvania State University*.
- Purnomo, H. 2004. *Pengantar Teknik Industri*, Edisi Ke-2 Cetakan Pertama. Penerbit Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Saputra, Heru, 2018, *Peningkatan Jumlah Produksi Slat Pensil Menggunakan MOST (Maynard Operation Sequence Technique)*. Skripsi Teknik Industri, Palembang, UBD.
- Siagian, P. Sondang. 2003. *Teori dan Praktek Kepemimpinan*. PT. Rineka Cipta, Jakarta.
- Sutalaksana, Iftikar Z, dkk. 2006. *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Penerbit ITB, Bandung.

- Tague, N.R. 2005. *The Quality Tools Box*, 2<sup>th</sup> ed. Milwaukee, Wisconsin: Asq Quality Press.
- Tarwaka, PGDip,Sc. 2015. *Ergonomi Industri Dasar-Dasar Pengetahuan Ergonomi dan Aplikasi Tempat Kerja*. Solo, Harapan Press.
- Yanto & Billy Ngadiman, 2017, *Ergonomi Dasar-Dasar Studi Waktu & Gerakan Untuk Analisis & Perbaikan Sistem Kerja*, Yogyakarta, Penerbit Andi.
- Zahri, Amiluddin. 2017. “*Optimalisasi Produksi Dengan Menganalisis Pekerjaan Menggunakan Metode MOST*” (Studi Kasus PT. X di Palembang).