

**ANALISIS EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN  
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)  
TERHADAP KELANCARAN PRODUKSI  
PADA UMKM PEMPEK AGUS PIPA  
REJA PALEMBANG**

**SKRIPSI**

**MAHATHIR HANADIYAH**

**161510098**



**UNIVERSITAS BINA DARMA  
FAKULTAS EKONOMI & BISNIS  
PROGRAM STUDI MANAJEMEN**

**2020**

**ANALISIS EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN  
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)  
TERHADAP KELANCARAN PRODUKSI  
PADA UMKM PEMPEK AGUS PIPA  
REJA PALEMBANG**



Disusun Oleh :

**MAHATHIR HANADIYAH**

**161510098**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Meraih Gelar Strata Satu  
Pada Program Studi Manajemen

**UNIVERSITAS BINA DARMA  
FAKULTAS EKONOMI & BISNIS  
PROGRAM STUDI MANAJEMEN**

**2020**

## HALAMAN PENGESAHAN

### ANALISIS EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)* TERHADAP KELANCARAN PRODUKSI PADA UMKM PEMPEK AGUS PIPA REJA PALEMBANG

MAHATHIR HANADIYAH  
161510098


### SKRIPSI

Telah Diterima Sebagai Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi  
Pada Program Studi Manajemen

Menyetujui,

Palembang, September 2020  
Fakultas Ekonomi & Bisnis  
Universitas Bina Darma

Pembimbing,



Andrian Noviafdy, SE., M.Si

Dekan Fakultas Ekonomi & Bisnis,






Universitas Bina Darma  
Fakultas Ekonomi & Bisnis  
Dr. Muji Gunarto, S.Si., M.Si

## HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI

Skrpsi ini berjudul “ANALISIS EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ) TERHADAP KELANCARAN PRODUKSI PADA UMKM PEMPEK AGUS PIPA REJA PALEMBANG” Telah dipertahankan didepan penguji pada hari Rabu tanggal 9 September 2020 dan dinyatakan sudah memenuhi syarat untuk diterima.

### KOMISI PENGUJI

- |                                      |                   |   |
|--------------------------------------|-------------------|---|
| 1. Andrian Noviardy, SE., M.Si       | Ketua Penguji     |        |
| 2. Dr. Fitriasuri, Ak., M.M          | Anggota Penguji 1 | (  ) |
| 3. M. Titan Terzaghi, SE., Ak., M.Si | Anggota Penguji 2 | (  ) |

Palembang, September 2020

Program Studi Manajemen

Fakultas Ekonomi & Bisnis

Universitas Bina Darma

Ketua Program Studi Manajemen,

  
Universitas Bina Darma  
Fakultas Ekonomi Dan Bi

Dr. Dina Mellita, S.E., M.Ec.

## SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Mahathir Hanadiyah

Nim : 161510098

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Skripsi ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar sarjana di Universitas Bina Darma atau diperguruan tinggi lain;
2. Skripsi ini murni gagasan, rumusan, dan penelitian saya sendiri dengan arahan Tim Pembimbing;
3. Didalam Skripsi ini tidak terdapat karya dan pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dikutip dengan mencantumkan nama pengarang dan memasukkan ke dalam daftar rujukan;
4. Saya bersedia skripsi yang saya hasilkan ini di cek keasliannya menggunakan *plagiarism checker* serta di unggah ke internet, sehingga dapat diakses publik secara daring;
5. Surat pernyataan ini saya tulis dengan sungguh-sungguh dan apabila terbukti melakukan penyimpangan atau ketidakbenaran dalam pernyataan ini, saya bersedia menerima sanksi sesuai dengan peraturan dan perundang-undangan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini saya buat agar dapat dipergunakan sebagai mana mestinya.

Palembang, September 2020

Yang membuat pernyataan,


Mahathir Hanadiyah

NIM 161510098

## ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan bertujuan untuk mengetahui perbandingan pembelian ekonomis bahan baku berdasarkan kebijakan UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang dan kebijakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Metode yang digunakan dalam penelitian ini yaitu wawancara, observasi, dan dokumentasi. Sedangkan jenis data yang digunakan adalah data kuantitatif dimana mengolah data kuantitatif persediaan bahan baku lalu mengelompokkannya, mengklasifikasi, dan menghitung efisiensi persediaan bahan baku menggunakan kebijakan UMKM Pempek Agus dan kebijakan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa hasil analisis persediaan bahan baku menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) terhadap kelancaran, efisien, dan efektifitas proses produksi di UMKM Pempek Agus dengan ditetapkan adanya persediaan pengaman (*Safety Stock*), titik pemesanan kembali (*Reorder Point*), dan persediaan maksimum (*Maximum Inventory*) dapat dikatakan baik karena menghasilkan biaya persediaan yang paling kecil atau minimal serta pembelian bahan baku sesuai dengan pemakaian dalam proses produksi, sehingga tidak akan ada kelebihan bahan baku dari pembelian yang dilakukan oleh UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang

**Kata Kunci :** Persediaan Bahan Baku, Metode *Economic Order Quantity*, *Safety Stock*, *Maximum Inventory*, *Reorder Point*, *Lead Time*, Kelancaran Proses Produksi

## **ABSTRACT**

*His research was conducted to determine the comparison of the economic purchase of raw materials based on the policy of UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang and the policy of the Economic Order Quantity (EOQ) method. The methods used in this research are interviews, observation, and documentation. While the type of data used is quantitative data, which processes quantitative data on raw material inventories and then categorizes, classifies, and calculates the efficiency of raw material supplies using Pempek Agus' MSMEs policy and Economic Order Quantity (EOQ) method policy. The results of this study indicate that the results of the analysis of raw material supplies using the Economic Order Quantity (EOQ) method for the smooth, efficient, and effective production process at UMKM Pempek Agus by establishing a safety stock, reorder point, and the maximum inventory can be said to be good because it produces the smallest or minimum inventory costs and purchases of raw materials according to usage in the production process, so that there will be no excess raw materials from purchases made by UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang.*

**Keywords** : *Raw Material Inventory, Economic Order Quantity Method, Safety Stock, Maximum Inventory, Reorder Point, Lide Time, Smooth Production Process*

## **MOTTO DAN PERSEMBAHAN**

### **MOTTO :**

**“THE BEST WAY TO PREDICT THE FUTURE IS  
TO INVENT IT”**

**“CARA TERBAIK UNTUK MEMPREDIKSI MASA DEPAN ADALAH  
DENGAN MENCIPTAKANNYA”**

**( Alan Kay )**

Kupersembahkan karya ini kepada :

- ❖ Kedua orang tua yang telah merawat dan membesarkan saya dari lahir hingga sampai sekarang saat ini
- ❖ Kakak dan adik kandungku yang senantiasa sebagai penyemangat hari-hari saya
- ❖ Dosen Pembimbingku Bapak Andrian Noviardy, SE., M.Si yang selalu memberikan masukan dan arahnya dalam membimbingku dalam penulisan skripsi ini, sehingga dapat diselesaikan tepat pada waktunya
- ❖ Pemilik toko UMKM serta karyawan di UMKM Pempek Agus Pipa Reja yang ikut serta membantu dalam sukses nya Skripsi ini.
- ❖ Sahabat seperjuanganku khususnya kelas MN 6B yang selalu mendampingi saya.
- ❖ Serta almamaterku Universitas Bina Darma Palembang.



## DAFTAR RIWAYAT HIDUP



Nama : Mahathir Hanadiyah  
Umur : 23 Tahun  
Tempat, Tanggal Lahir : Batam, 12 November 1997  
Jenis Kelamin : Laki-laki  
Kewarganegaraan : Indonesia  
Status : Belum Menikah  
Agama : Islam  
Alamat : Perumahan Aviari Griya Pratama Blok I No.30  
RT.08 RW.12 Batam  
Telpon : 082175208141  
E-mail : mahathirhanadiyah12@gmail.com

### **Pendidikan Formal**

Sekolah Dasar : SD IT 01 Darussalam Batam  
SMP : SMP IT 01 Darussalam Batam  
SMA : MAN 01 Batam  
Perguruan Tinggi : S1 Manajemen, Universitas Bina Darma Palembang

## KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, syalawat serta salam tak lupa penulis haturkan kepada junjungan besar kita, Nabi Muhammad SAW beserta keluarga, sahabat, serta pengikutnya sampai akhir zaman, sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi ini dengan judul “Analisis Efisiensi Persediaan Bahan Baku Dengan Metode *Economic Order Quantity* (EOQ) Terhadap Kelancaran Produksi Pada UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang”.

Skripsi ini disusun untuk memenuhi syarat menempuh ujian guna mendapatkan gelar Sarjana Strata Satu (S1) pada Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi & Bisnis, Universitas Bina Darma Palembang.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan skripsi ini tidak terlepas dari bantuan bimbingan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih yang tulus dan sebesar-besarnya kepada :

1. Dr. Sunda Ariana, M.Pd., M.M. selaku Rektor Universitas Bina Darma Palembang.
2. Dr. Muji Gunarto, S.Si., M.Si. selaku Dekan Fakultas Ekonomi & Bisnis, Universitas Bina Darma Palembang.
3. Dr. Dina Mellita, S.E., M.Ec selaku Ketua Program Studi Manajemen, Universitas Bina Darma Palembang.
4. Andrian Noviandy, S.E., M.Si. selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak memberikan arahan, bimbingan, dan petunjuk dalam menyelesaikan penulisan skripsi ini.

5. Pemilik Toko UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang dan Karyawan Pempek Agus atas kerjasamanya.
6. Bapak dan Ibu Dosen Fakultas Ekonomi & Bisnis, Universitas Bina Darma Palembang.
7. Ayah dan Ibu yang telah memberikan semangat, doa, dan motivasi yang tiada henti-hentinya.
8. Keluarga besar yang ada di Kota Batam menantikan keberhasilanku.
9. Sahabat-sahabat MN 8B terbaikku dan seluruh sahabat Manajemen Angkatan 2016.

Penulis menyadari akan keterbatasan dan kekurangan dari isi maupun tulisan dalam skripsi ini. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga apa yang telah penulis sampaikan dapat memberikan manfaat bagi Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi & bisnis Universitas Bina Darma Palembang.

Palembang, September 2020

Penulis,

Mahathir Hanadiyah

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN.....</b>	<b>iv</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>v</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>vi</b>
<b>MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR RIWAYAT HIDUP .....</b>	<b>viii</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	7
1.3 Batasan Masalah.....	7
1.4 Tujuan Penelitian .....	7
1.5 Manfaat Penelitian .....	7
1.6 Sistematika Penulisan .....	8
<b>BAB II KAJIAN PUSTAKA</b>	
2.1 Landasan Teori.....	10
2.1.1 Pengertian Persediaan Bahan Baku .....	10
2.1.2 Jenis-Jenis Persediaan .....	11
2.1.3 Fungsi Persediaan .....	13
2.1.4 Biaya Persediaan.....	14
2.1.5 Pengendalian Persediaan .....	16
2.1.6 Tujuan Pengendalian Persediaan .....	17
2.1.7 Efisiensi.....	19
2.2 Metode EOQ ( <i>Economic Order Quantity</i> ).....	19
2.2.1 Pengertian Metode EOQ ( <i>Economic Order Quantity</i> ) .....	19
2.2.2 Konsep Metode EOQ ( <i>Economic Order Quantity</i> ) .....	20
2.2.3 Asumsi-Asumsi EOQ ( <i>Economic Order Quantity</i> ).....	22
2.2.4 Kelebihan dan Kelemahan EOQ .....	23
2.2.5 <i>Re-order Point</i> (ROP).....	24
2.2.6 <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman) .....	25
2.3 Penelitian Terdahulu .....	26
2.4 Kerangka Pemikiran .....	27

<b>BAB III OBJEK DAN METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1 Objek Penelitian .....	29
3.2 Metodologi Penelitian .....	29
3.2.1 Sumber dan Teknik Pengumpulan Data .....	29
3.3 Teknik Analisis Data .....	30
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1 Gambaran Umum Usaha Mikro, Kecil, dan Menengah.....	34
4.1.1 Sejarah Singkat UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang....	34
4.1.2 Struktur Organisasi .....	35
4.2 Hasil Analisis .....	37
4.2.1 Pembelian Bahan Baku.....	37
4.2.2 Penggunaan Bahan Baku .....	38
4.2.3 Biaya Pemesanan .....	39
4.2.4 Biaya Penyimpanan .....	40
4.3 Perhitungan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	41
4.3.1 Perhitungan Kuantitas Pembelian Ekonomis .....	41
4.3.2 Perhitungan Persediaan Penyelamat ( <i>Safety Stock</i> ).....	44
4.3.3 Pemesanan Kembali ( <i>Reorder Point</i> ) .....	45
4.3.4 Perhitungan Persediaan Maksimum .....	47
4.3.5 Perhitungan Total Biaya Persediaan ( <i>Total Inventory Cost</i> ).....	48
4.3.6 Perbandingan Pembelian Bahan Baku Antara Kebijakan UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang Dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) .....	51
4.4 Pembahasan.....	52
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1 Kesimpulan .....	55
5.2 Saran.....	56
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel 1.1 Pembelian dan Penggunaan Ikan dan Tepung Periode Januari – April 2019 .....	3
Tabel 2.3.1 Penelitian Terdahulu.....	26
Tabel 4.2.1.1 Pembelian Bahan Baku Ikan dan Tepung pada UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang Tahun 2019 .....	38
Tabel 4.2.2.1 Penggunaan Bahan Baku Ikan dan Tepung pada UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang Tahun 2019 .....	39
Tabel 4.2.3.1 Biaya Pemesanan Tiap Kali Pesan Bahan Baku Ikan Dan Tepung Tahun 2019.....	40
Tabel 4.2.4.1 Biaya Penyimpanan Per Unit Bahan Baku Ikan dan Tepung tahun 2019 .....	40
Tabel 4.3.1 Penggunaan Bahan Baku Ikan dan Tepung, Harga Per Kg, Total Biaya Penggunaan, Biaya Pemesanan, dan Biaya Penyimpanan Tahun 2019 .....	41
Tabel 4.3.2 Kuantitas Dan Frekuensi Pemesanan Bahan Baku Ikan Dan Tepung Tahun 2019 Menurut Economic Order Quantity (EOQ) .....	43
Tabel 4.3.4.1 Besarnya EOQ, <i>Safety Stock</i> , <i>Reorder Point</i> , dan <i>Maximum Inventory</i> Bahan Baku Ikan dan Tepung Periode Tahun 2019 .....	48
Tabel 4.3.5.1 Penggunaan Rata-Rata Bahan Baku Ikan dan Tepung Tahun 2019 .....	50
Tabel 4.3.6.1 Hasil Perbandingan Pembelian Bahan Baku Antara Kebijakan UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang Dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	51

## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 2.4.1 Kerangka Pemikiran .....	28
Gambar 4.1.2 Struktur Organisasi Pempek Agus Pipa Reja Palembang .....	35

## DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Foto Kegiatan Pada Saat Penelitian Di UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang
- Lampiran 2 Daftar Pertanyaan Kepada Pemilik Toko UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang
- Lampiran 3 Formulir Permohonan Pengajuan Judul & Pembimbing Skripsi
- Lampiran 4 Formulir Permohonan Dibuatkan Surat Pengantar Ke Instansi Tempat Penelitian
- Lampiran 5 Formulir Nota Dinas
- Lampiran 6 Keputusan Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Bina Darma Tentang Pembimbing Penelitian Mahasiswa
- Lampiran 7 Formulir Kartu Peserta Seminar Proposal
- Lampiran 8 Surat Keterangan Lulus Ujian Proposal Skripsi
- Lampiran 9 Formulir Perbaikan Ujian Proposal Skripsi
- Lampiran 10 Surat Keterangan Izin Penelitian Untuk Skripsi Dari Universitas Bina Darma
- Lampiran 11 Surat Keterangan Balasan Izin Penelitian Dari UMKM Pempek Agus Pipa Reja Palembang
- Lampiran 12 Lembar Konsultasi Ujian Proposal Dan Konsultasi Komprehensif
- Lampiran 13 Surat Keterangan Lulus Ujian Komprehensif
- Lampiran 14 Formulir Perbaikan Ujian Komprehensif
- Lampiran 15 Hasil Cek Turnitin Skripsi
- Lampiran 16 Formulir Kelayakan Penjilidan Skripsi