

DAFTAR RUJUKAN

- Arizki, Muhammad. 2018. *Penentuan Interval Waktu Preventive Maintenance Pada Nail Making Machine Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II (Studi Kasus : PT. Surabaya Wire)*. Sidoarjo : Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Sidoarjo
- Bangun, Irawan Harnadi, dan Rahman, Arif dan Darmawan, Zefry, 2014, “*Perencanaan Pemeliharaan Mesin Produksi Dengan Menggunakan Metode RCM II Pada Mesin Blowing Om*”, Jurnal Teknik Industri, Hal.997-1008, Universitas Brawijaya, Malang.
- Baroto, Teguh. 2003, “*Pengantar Teknik Industri*”, Universitas Muhammadiyah Malang.
- Ebeling, Charles E. 1997, “*An Introducing to Reliability and Maintainability Engineering*”, Me Graw Hill Book Co., Singapore
- Firdaus , Himma, dan Tri Widiandi. 2015. *Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Sebagai Tindakan Pencegahan Pada Kegagalan Pengujian*. Tangerang : Pusat Penelitian Sistem Mutu dan Teknologi Pengujian
- Hariadi, M. Fajar. 2006. *Upaya Menurunkan Jumlah Cacat Pada Mesin Dual D3E Dengan Menggunakan Metode FMEA (Studi Kasus PT Filtrona Indonesia, Sidoarjo)*. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh November
- Markrean, Tri. 2015. *Optimalisasi Aktivitas Mesin dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Studi kasus PT Sumatra Prima Fiberborad*. Palembang : Teknik Industri Universitas Bina Darma Palembang

Sefurrokhim, David. 2013. *Penjadwalan Pemeliharaan Preventive Komponen Kritis Pada Mesin Eavator*. Yogyakarta : Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga

Sugiono, Rebecca. 2017. *Penjadwalan Perawatan Mesin Glazing Line 5 Di Pt. Adyabuana Persada*. Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya