

**SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIPERUSAHAAN MANUFAKTUR PENGOLAHAN KAYU
(Studi Kasus PT. Sako Indah Gemilang)**



SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Program Studi
Strata Satu (S1) Dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (ST)**

**Oleh :
KEMAS MUHAMMAD IKHSAN
151730032**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BINA DARMA
PALEMBANG
2019**

**SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIPERUSAHAAN MANUFAKTUR PENGOLAHAN KAYU
(Studi Kasus PT. Sako Indah Gemilang)**



SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Program Studi
Strata Satu (S1) Dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (ST)**

**Oleh :
KEMAS MUHAMMAD IKHSAN
151730032**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BINA DARMA
PALEMBANG
2019**

HALAMAN PERSETUJUAN

**SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIPERUSAHAAN MANUFAKTUR PENGOLAHAN KAYU**

(Studi Kasus PT Sako Indah Gemilang)

SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Program Studi
Strata Satu (S1) Dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (ST)**

Disetujui Oleh :

Palembang, 30 Agustus 2019

PembimbingSkripsi,



(Dr. Ir. Hasmawaty AR, M.M, M.T)

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik



Universitas **Bina Darma**
Fakultas Teknik

(Ch. Desi Kusmindari, S.T.,M.T)

NIP : 081509261





**UNIVERSITAS BINA DARMA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

Jl. Jendral. A. Yani No. 3 Palembang 30264

Telp. (0711) 515581, 515182, 515183, Fax (0711) 515581

LEMBAR PENGESAHAN UJIAN

· Skripsi Berjudul "SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIPERUSAHAAN MANUFaktur PENGOLAHAN KAYU", Telah Dipertahankan Pada Ujian Tanggal 6 SEPTEMBER 2019 Didepan Tim Penguji Dengan Anggotanya Sebagai Berikut :

1. Ketua Penguji : Dr. Hj. Hasmawaty, AR., MM.,MT ()
2. Anggota : Ari Muzakir. S.Kom.,M.C ()
3. Anggota : Septa Hardini M.T ()

**Mengetahui
Ketua Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik**

Universitas Bina Darma

Palembang

Universitas **Bina Darma**
Fakultas Teknik

(CH.Desi Kusmindari, ST.,MT.)

NIP : 081509261

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Kemas Muhammad Ikhsan

NIM : 151730032

Dengan ini menyatakan :

1. Skripsi ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapatkan gelar sarjana di Universitas Bina Darma atau perguruan tinggi lainnya.
2. Skripsi ini murni gagasan, rumusan, dan penelitian saya sendiri dengan arahan Tim Pembimbing.
3. Di dalam skripsi ini tidak terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dengan dikutip dengan mencantumkan nama pengarang dan memasukkan ke dalam daftar rujukan.
4. Saya bersedia skripsi yang saya hasilkan di cek keasliannya menggunakan *plagiarism checker* serta diunggah ke internet, sehingga dapat diakses publik secara *daring*.
5. Surat pernyataan ini saya tulis dengan sungguh-sungguh dan apabila terbukti melakukan penyimpangan atau ketidakbenaran dalam pernyataan ini, saya bersedia menerima sanksi dengan peraturan dan perundang-undangan yang berlaku.

Demikianlah surat ini saya buat dan dapat dipergunakan dengan semestinya.

Palembang, Agustus 2019



Nama : Kemas Muhammad Ikhsan
NIM : 151730032

MOTTO

"Merantau dengan penuh keyakinan"

'Berjalan dengan penuh keikhlasan"

'Masa depan kamu adalah surga yang tidak kamu ketahui "

'Saya terlalu malas untuk menjadi malas "

"YAKIN, IKHLAS, ISTIQOMAH"

"Kubaca makna, kuikat dalam alinea, kurangkai dalam bab sejumlah lima, jadilah mahakarya, gelar sarjana kuterima, orangtua, calon istri dan mertua di masa depan pun bahagia"

"Maka sesungguhnya bersama kesulitan ada kemudahan. Sesungguhnya bersama kesulitan ada kemudahan. Maka apabila engkau telah selesai (dari sesuatu urusan), tetaplah bekerja keras (untuk urusan yang lain). Dan hanya kepada Tuhanmulah engkau berharap." (QS. Al-Insyirah,6-8)

PERSEMBAHAN

Puji syukur kepada Allah SWT atas segala rahmat dan karunia-Nya, yang senantiasa selalu memberikanku kemudahan, kesabaran dan kekuatan, serta tak lupa ku kirimkan shalawat dan salam kepada junjungan Nabi besar Muhammad SAW.

Skripsi ini kupersembahkan kepada :

1. Yang tercinta Ayah dan Almarhumah Ibu yang selalu mengharapakan keberhasilanku, terimakasih untuk semua hal yang telah diberikan selama ini, doa, semangat, dukungan, kesabaran, serta cinta dan kasih sayang yang tak henti-hentinya kepadaku, semoga Allah senantiasa melimpahkan rahmat, hidayah, dan kesehatan kepada Bapak dan Mamak...Aamiin YRA .
2. Saudaraku Kemas Rizki dan keluarga terimakasih yang selalu senantiasa memberikan semangat, doa, dukungan kepadaku, semoga Allah senantiasa melimpahkan rahmat, hidayah, kesuksesan dan semua kebaikan serta lindungannya kepada kita...Aamiin YRA .
3. Seluruh teman-teman yang selalu memberikan doa, dukungan, semangat, kesabaran serta selalu senantiasa mendengarkan keluh kesahku dan selalu ada di setiap suka dan dukaku, semoga Allah selalu melimpahkan hidayah, kebahagiaan serta kesuksesan kepada kita...Aamiin YRA.
4. Pembimbingku ibu DR. Ir Hasmawaty AR, M.M., M.T. selaku Dosen Pembimbing Skripsi terima kasih atas bimbingannya selama ini, karena berkat bimbingan dan arahan dari ibu saya dapat menyelesaikan skripsi ini.

5. Dosen-dosenku yang telah mengajar dari semester satu sampai akhir yang telah memberikan ilmu yang berharga dan bermanfaat kepadaku.
6. Temanku M.Reza Suryalaksana dan Ridho Febriansyah, terima kasih atas semua dukungan, semangat, keceriaan, bantuan serta do'a yang kalian berikan. Semoga persahabatan serta kekeluargaan yang kita bina selama ini terus terjaga sampai akhir hayat.
7. Teman-teman seperjuangan Teknik Industri terkhusus kelas B 2015 terimakasih atas semangat dan kebersamaan kita selama duduk di bangku kuliah.
8. Almamater biru yang ku banggakan.

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur kehadiran Allah SWT, atas segala rahmat dan hidayah-nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi ini yang berjudul **Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Perusahaan Manufaktur Pengolahan Kayu**.

“ Shalawat beriring salam penulis haturkan kepada junjungan Nabi Besar Muhammad SAW beserta keluarga dan sahabat yang Inshaallah akan tetap istiqama hingga akhir zaman. Amin.

Dalam menyelesaikan laporan skripsi ini penulis banyak mendapatkan bimbingan dan dorongan dari berbagai pihak, untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya :

1. Allah SWT yang selalu meridhoi jalan penulis setiap saat.
2. Dr. Sunda Ariana, M.Pd. M.M. Selaku Rektor Universitas Bina Darma Palembang.
3. Firdaus, S.T., M.T. Selaku Dekan Fakultas Teknik, Universitas Bina Darma Palembang.
4. CH. Desi Kusmindari, S.T., M.T. Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Universitas Bina Darma Palembang.
5. DR. Ir. Hasmawaty AR, M.M., M.T. Selaku Dosen Pembimbing dalam pembuatan Laporan Kerja Praktek.
6. Seluruh karyawan di PT. Sako Indah Gemilang yang telah membantu memberikan informasi mengenai perindustrian.

7. Khususnya untuk ayah tercinta yang telah memberikan doa dan memberikan dukungan berbentuk moril maupun materil.
8. Terutama untuk wanita yang saya cinta almarhumah ibunda yang telah melahirkan saya.
9. Teman, Sahabat, Keluarga, Khususnya Ridho Febriansyah, M Reza Suya Laksana dan yang tidak dapat saya sebut satu persatu, yang banyak memberikan bantuan baik langsung maupun tidak langsung.

Saya menyadari dalam penulisan skripsi ini banyak terdapat kekurangan dan jauh dari kata sempurna. Untuk itu saya Mohon Maaf atas kesalahan dalam penulisan laporan ini. Saya juga mengharapkan saran dan kritik yang dapat membuat skripsi ini menjadi lebih baik lagi. Semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi yang membaca, Terimakasih.

Palembang, Agustus 2019

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN UJIAN.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN.....	v
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
ABSTRAK	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Penelitian.	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Keaslian Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Landasan Teori.....	6
2.1.1 Pengertian SMK3	6
2.1.2 Tujuan SMK3	6
2.1.3 Dasar-Dasar Hukum SMK3	7
2.1.4 Identifikasi Bahaya.....	9
2.1.5 Penilaian Resiko	9
2.1.6 Penentuan Tingkat Resiko.....	10
2.1.7 Pengendalian Resiko	11
2.1.8 Tahapan Proses Produksi.....	13
2.1.9 Diagram Alir Produksi	17

2.1.10 Penelitian Terdahulu.....	18
BAB III METODELOGI PENELITIAN	
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	19
3.2 Obyek Penelitian	19
3.3 Metode Pengumpulan Data	19
3.4 Analisis dan Pengolahan Data	21
3.5 Diagram Alir Penelitian.....	22
BAB IV ANALISIS HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 Pengumpulan Data	23
4.2 Pengolahan data	30
4.3 Analisis Hasil	33
4.4 Pembahasan.....	34
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan	36
5.2 Saran.....	36
DARTAR RUJUKAN	
LAMPIRAN.....	

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Kecelakaan Kerja.....	2
Tabel 2.1 Kriteria Kemungkinan Kecelakaan.....	10
Tabel 2.2 Kriteria Keparahan Kecelakaan	10
Tabel 2.3 Matrix Penilaian Resiko.....	10
Tabel 2.4 Klasifikasi Tingkat Resiko.....	11
Tabel 4.1 Data Kecelakaan Kerja.....	23
Tabel 4.2 Instrumen Penelitian Smk3	29
Tabel 4.3 Identifikasi Bahaya Proses Produksi.....	30
Tabel 4.4 Penilaian Resiko Proses Produksi	31
Tabel 4.5 Pengendalian Bahaya	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Kerangka Pemikiran SMK3	8
Gambar 2.2 Diagram Alir Proses Produksi.....	17
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	22
Gambar 4.1 <i>Standar Operasional Prosedur</i>	29